



1. Обозначьте повреждение с помощью воскового маркировочного мелка.



2. Если это порез, то его необходимо обязательно обработать, закруглив края пореза для предотвращения увеличения разрыва в дальнейшем.



3. Очистите ремонтируемую область с помощью чистящей (обезжиривающей, не содержащей масла) жидкости и ткани, не содержащей ворс.



4. Выберите подходящую заплату для ремонта повреждения на камере. Заплата должна перекрывать размеры повреждения на 15 мм со всех сторон.



5. Приложите заплату по центру повреждения и отметьте вокруг нее область на 15 мм больше для механической обработки камеры.



6. Обработайте ремонтируемую область механически. Это необходимо для удаления технологических неровностей и верхнего слоя поверхности камеры. Скорость вращения дрели при обработке не должна превышать 5000 об/мин. Используйте шлифовальную мелкозернистую полусферу.



7. После механической обработки (шeroховки камеры), нанесите на ткань обезжиривающую жидкость и очистите место повреждения, двигаясь от центра ремонтируемой области к краям. Повторите эту процедуру столько раз, сколько требуется для хорошей очистки ремонтируемой поверхности. Дайте обезжиривающей жидкости 3-4 минуты для того, чтобы полностью высохнуть.



8. Нанесите тонкий слой клея №760 (Chemical Vulcanizing Fluid) от центра ремонтируемой области к краям. Не наносите дополнительный слой клея, так как это только увеличит время его высыхания. Дайте клею примерно 3-4 минуты для того, чтобы он полностью высох.



9. Частично удалите защитную пленку синего цвета и освободите серый слой резины. Это позволит брать заплату, не касаясь руками серого слоя резины.



10. Расположите заплату по центру повреждения и прижмите ее большим пальцем к камере.



11. Тщательно прикатайте заплату с помощью прикаточного ролика от центра к краям.



12. Удалите прозрачную полиэтиленовую пленку с заплатки и посыпьте отремонтированное место тальком. Это предотвратит прилипание серого слоя заплатки к внутренней стороне крышки.