









Сравнение горячей и холодной технологии ремонта автошин.

Двухэтапная технология ремонта с использованием пластырей для ХОЛОДНОЙ вулканизации		Одноэтапная технология ремонта с использованием пластырей для ГОРЯЧЕЙ вулканизации	
	Обработать место повреждения, придав ему форму воронки		Обработать место повреждения, придав ему форму воронки.
	В соответствии с таблицей определить ремонтпригодность шины и выбрать пластырь по размеру повреждения		В соответствии с таблицей определить ремонтпригодность шины и выбрать пластырь по размеру повреждения
	Заполнить воронку сырой резиной		Нанести термораствор, наложить пластырь на подготовленное место ремонта внутри шины и прикатать середину пластыря роликом.
	Произвести вулканизацию места ремонта при помощи вулканизатора		Заполнить воронку повреждения сырой резиной.

	<p>Подготовить и установить пластырь (пластырь устанавливается всегда только после вулканизации воронки повреждения). Пластырь приклеивается на специальные клея «холодной вулканизации».</p>		<p>Произвести вулканизацию места ремонта при помощи вулканизатора. В процессе вулканизации сырая резина приваривается не только к шине, но и к пластырю, образуя «резиновую заклепку».</p>
	<p>Припрессовать пластырь с помощью нагревательных плит вулканизатора (без включения нагревательных элементов)</p>		
	<p>Для процесса холодной вулканизации установленного пластыря необходима окружающая температура минимум +18°C, время полной вулканизации - 48 часов.</p>		<p>Эксплуатировать шину допускается через 3 часа после окончания процесса вулканизации.</p>

Преимущества технологий ремонта шин и вулканизаторов

Двухэтапная технология ремонта предполагает две основные рабочие операции: горячую вулканизацию воронки повреждения сырой резиной и наклейку пластыря

- Наклейка пластыря производится с использованием химических составов фирмы ТИП ТОП Штальгрубер (Германия), что дополнительно гарантирует высочайшее качество ремонта
- Вулканизаторы для двухэтапной технологии ремонта более универсальные и позволяют производить ремонт крупногабаритных шин в большем диапазоне.
- Стоимость оборудования для холодной вулканизации пластыря значительно ниже стоимости приборов для горячей вулканизации.

Одноэтапная горячая технология ремонта позволяет проводить вулканизацию места повреждения и установку пластыря за одну рабочую операцию. За счет этого:

- Значительно сокращается время ремонта
- Увеличивается прочность соединения пластыря и шины
- Сокращаются затраты на материалы (стоимость материалов для горячей вулканизации ниже стоимости материалов для холодной вулканизации примерно на 40%)

Используемые вулканизаторы (легкая серия)

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Вулканизатор «У10.00» (для ремонта шин грузовых и легковых автомобилей с посадочным диаметром 12...22,5" и шириной профиля до 355 мм, а так же камер) • Вулканизатор «У20.00» (для ремонта шин ремонт грузовых, легковых, тракторных шин, шин сельхозтехники с посадочным диаметром 12...30" и шириной профиля до 760 мм, а так же камер) | <ul style="list-style-type: none"> • Вулканизатор "Модель 15.00" (для ремонта шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей с посадочным диаметром от 12" до 16" и шириной профиля от 165 мм до 225 мм) • Вулканизатор "Модель 20.00" (для ремонта грузовых шин, шин тракторов и сельхозтехники с посадочным диаметром от 16" до 25" и шириной профиля от 225 мм до 520 мм) |
|--|---|